

# CR 166

## Эластичная гидроизоляционная масса

*Двухкомпонентная обмазочная гидроизоляция для устройства эластичных водонепроницаемых покрытий*

### Свойства

- водонепроницаемая;
- паропроницаемая;
- эластичная;
- морозостойкая;
- способна перекрывать трещины до 0,9 мм;
- устойчива к солевой и щелочной агрессии;
- обеспечивает защиту бетона от карбонизации;
- легко наносится кистью и шпателем;
- пригодна для наружных и внутренних работ;
- экологически безопасна.

### Область применения

Гидроизоляционная масса CR 166 предназначена для устройства эластичных гидроизоляционных покрытий на незасоленных минеральных основаниях, как вертикальных, так и горизонтальных, в т.ч. подверженных деформациям, при внутренних и наружных работах, в гражданском и промышленном строительстве.

CR 166 применяется:

- для гидроизоляции фундаментов, гидротехнических сооружений, террас, балконов, элементов зданий, находящихся ниже уровня земли и т.п.;
- для внутренней гидроизоляции ванн сборных и монолитных ванн бассейнов (в т.ч. открытых) и резервуаров для воды хозяйственно-питьевого назначения;
- в качестве конечного покрытия для защиты бетонных и железобетонных сооружений от проливных дождей, брызг, тумана и т.д.;
- в качестве конечного покрытия для защиты бетона от карбонизации (на пирсах, подпорных стенках, тоннелях, мостах, градирнях, опорах и т.д.).

При выполнении работ необходимо принимать во внимание, что под действием гидростатического напора гидроизоляция CR 166 должна работать на прижим.

Покрытие из гидроизоляционной массы CR 166 селективно препятствует диффузии углекислого газа и эффективно защищает бетон от коррозии в результате карбонизации.

Покрытие из гидроизоляционной массы CR 166 обладает высокой химической стойкостью к щелочам, удобрениям

( $\text{pH} > 4,5$ ), гидравлическому маслу, 10%-ному раствору хлорида натрия, гипохлориту натрия, карбонату натрия (соде), сахару, 10%-ному раствору аммиака, ацетону.

Если гидроизоляционное покрытие будет подвержено механическим воздействиям (например, при пешеходном движении) или существует вероятность механического повреждения, слой гидроизоляции следует защитить стяжкой или штукатуркой на цементной основе, или керамической облицовкой с применением эластичных клеев Ceresit группы CM.

Для остановки водопритоков рекомендуется использовать водоостанавливающие цементы СХ 1 или СХ 5.

Гидроизоляционную массу CR 166 нельзя наносить на гипсовые и ангидритные основания.

### Подготовка основания

Основание должно быть достаточно прочным, плотным, ровным, впитывающим, паропроницаемым и очищенным от веществ, снижающих адгезию (пыли, высолов, жиров, битума и т.п.). Непрочные, осыпающиеся участки поверхности, отслоения, малярные покрытия, известковые штукатурки необходимо удалить. Трещины следует расшить и заполнить смесью СХ 5. Глубокие выбоины и неровности следует заполнить цементным раствором, бетоном или ремонтной смесью, например, СТ 29 или CN 83.

«Возраст» бетона, цементно-песчаных штукатурок и стяжек, кирпичных и каменных кладок к моменту нанесения CR 166 должен быть  $\geq 28$  суток.

Кладочные швы должны быть полностью заполнены цементным раствором, высыпавшиеся швы следует очистить на глубину  $\sim 2$  см и заполнить ремонтной смесью СТ 29 или CN 83.

Основания с неоднородной структурой, например, кирпично-каменные кладки, следует выровнять цементной штукатуркой, например, СТ 29.

Перед нанесением CR 166 основание необходимо увлажнить до насыщения, не допуская образования потёков и скоплений воды.

В угловых зонах следует изготовить галтели (скругления) радиусом  $\geq 3$  см из цементно-песчаного раствора или смесей СХ 5, СТ 29, CN 83, а на внешних углах – сделать фаски под углом  $45^\circ$ .

Деформационные и соединительные швы, раскрывающиеся трещины, а также сопряжения, в которых невозможно изготовить галтели (при условии отсутствия воздействия влаги со стороны основания), рекомендуется герметизировать с помощью ленты CL 52. Ленту клеивают с помощью эластичной гидроизолирующей массы CR 166 между слоями гидроизоляции.

### Выполнение работ

Для приготовления растворной смеси сухую смесь (компонент А) постепенно добавляют в эластификатор (компонент Б) при перемешивании, добиваясь получения однородной массы без комков. Перемешивание производят с помощью миксера или дрели с насадкой для вязких растворных смесей при скорости вращения 400-800 об/мин. Затем выдерживают технологическую паузу 5 минут для созревания растворной смеси и перемешивают ещё раз. Растворная смесь должна быть израсходована в течение 1 часа с момента приготовления.

Гидроизоляцию наносят за 2 или 3 прохода кистью-макловицей или щёткой на предварительно увлажнённое основание. При работе с материалом следует придерживаться правила перекрёстного нанесения (т.е. направление движения инструмента при нанесении каждого последующего слоя должно быть перпендикулярно движениям при нанесении предыдущего). Каждый последующий слой наносят на уже затвердевший, но ещё влажный предыдущий. В нормальных условиях, при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 60%, слои гидроизоляции можно наносить через ~ 3 часа.

Перед окончанием работ следует убедиться, что гидроизоляционный слой не имеет дефектов и его толщина соответствует требуемой (см. таблицу).

Технологический проход по гидроизоляционному слою и дальнейшее нанесение отделочных материалов возможны через 3 суток, а через 7 суток покрытие готово к эксплуатации.

Не засохшие остатки гидроизоляционной массы могут быть удалены при помощи воды, а засохшие – только механически.

### Рекомендации

Работы следует выполнять при температуре основания от +5 до +30°C, в условиях, исключающих образование конденсата. Все изложенные в техническом описании показатели качества и рекомендации верны для температуры окружающей среды +20°C и относительной влажности воздуха 60%. В других условиях возможно изменение сроков схватывания и набора прочности материала, а также времени готовности к укладке покрытий.

В течение 3 суток после нанесения гидроизоляционный слой следует защищать от воздействия прямых солнечных лучей, ветра, дождя и мороза.

**Внимание!** Материал CR 166 нельзя смешивать с другими вяжущими и добавками.

Компонент А содержит цемент и при взаимодействии с водой дает щелочную реакцию, поэтому при работе с ним необходимо беречь глаза и кожу. В случае попадания смеси в глаза следует промыть их водой и обратиться за помощью к врачу.

### Примечания

Кроме вышеизложенной информации о способах применения материала, при работе с ним следует руководствоваться общими инструкциями по работе с цементными материалами.

При сомнении в возможности конкретного применения материала, следует самостоятельно испытать его или обратиться за советом к производителю.

Вышеизложенная информация, а также неподтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности производителя.

С момента появления настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.

### Срок хранения

В сухих прохладных условиях, складировании на поддонах и герметичной упаковке - не более 12 месяцев со дня изготовления.

**Предохранять компонент Б от замораживания!**

### Упаковка

Гидроизоляционная масса CR 166 поставляется в комплекте из 2-х упаковок:

Компонент А в бумажных мешках по 24 кг.

Компонент Б в пластиковых канистрах по 10 кг.

Суммарный вес комплекта – 34 кг.

### Технические характеристики

Состав CR 166: компонент А	смесь цементов с минеральными заполнителями и полимерными модификаторами;
компонент Б	водная дисперсия полимера
Плотность: сухого компонента А жидкого компонента Б	~ 1,2 кг/дм <sup>3</sup> ~ 1,0 кг/дм <sup>3</sup>
Пропорция смешивания (комп. А : комп. Б):	24 кг : 10 кг или ~ 7 : 3 по весу
Время потребления:	~ 1 часа
Температура применения:	от +5 до +30°C
Возможность технологического прохода:	через 3 суток
Готовность к укладке керамических плиток, цементных стяжек и штукатурок:	через 3 суток
Готовность к эксплуатации:	через 7 суток
Водонепроницаемость:	≥ 0,2 МПа
Относительное сопротивление диффузии водяных паров (воздушный эквивалент паропроницаемости), S <sub>d</sub> , для слоя 2-3 мм:	≤ 0,5 м
Коэффициент сопротивления диффузии двуокиси углерода, μ CO <sub>2</sub> (DIN):	3490
Скорость карбонизации покрытия:	≤ 0,025 мм/год

Эквивалент сопротивления диффузии двуокиси углерода через бетон В25 для слоя толщиной 3 мм:	70 мм
Способность к перекрытию трещин:	≤ 0,9 мм
Относительное удлинение при разрыве:	≥ 18%
Прочность при растяжении:	≥ 0,6 МПа
Адгезия к бетону:	≥ 0,8 МПа

Расход CR 166

Условия применения	Толщина покрытия, мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>
Почвенная влага:	2,0	~ 3,0
Вода без напора:	2,5	~ 4,0
Вода под напором до 0,05 МПа:	3,0 (максимум)	~ 5,0
Максимальная толщина слоя, наносимого за один проход – 1 мм		

**Санитарно-эпидемиологическое заключение**

**№77.99.24.570.Д.006358.10.05**